



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS."**



# **SERIE S2.4HBE GUÍA TÉCNICA**



**WWW.HYSTER.COM**

# > S2.4HBE

GENERAL				HYSTER		
1-1	Fabricante			HYSTER		
1-2	Designación del modelo			S2.4HBE		
1-3	Propulsión			Eléctrica (batería)		
1-4	Tipo de operario: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recoge pedidos			A Pie		
1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q <sub>1</sub>	t	2,4		
1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	514 (5)	415 (6)	
1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a las horquillas	x	mm	677 (5)	477 (6)	
1-9	Batalla	y	mm	1372		
PESO						
2-1	Peso de servicio		kg	914		
2-2	Peso por eje con carga, delantero/trasero		kg	858	2456	
2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	624	290	
RUEDAS				Poliuretano	Poliuretano	
3-1	Ruedas: poliuretano, toptane, NDIIThane, delanteras/traseras					
3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø	mm x mm	230 x 75		
3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø	mm x mm	50 x 70		
3-4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø	mm x mm	150 x 50		
3-5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)			1x+1	8	
3-6	Banda de rodadura, delantera	b <sub>10</sub>	mm	510		
3-7	Banda de rodadura, trasera	b <sub>11</sub>	mm	291		
DIMENSIONES						
4.2	Altura, mástil descendido	h	mm	891		
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	-		
4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	291		
4.5	Altura, mástil extendido	h <sub>4</sub>	mm	963		
4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción mín/máx	h <sub>14</sub>	mm	746	1242	
4.15	Altura, descendido	h <sub>13</sub>	mm	142		
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1883		
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l <sub>2</sub>	mm	868 (5)	1068 (6)	
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	790	827	
4.22	Dimensiones de las horquillas (4)	s/e/l	mm	40	125	1150
4.25	Distancia entre los brazos de las horquillas	b <sub>5</sub>	mm	341	797	
4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub>	mm	20		
4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de la batalla	m <sub>2</sub>	mm	20		
4.33	Dimensión de carga b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> en sentido transversal	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub>	mm	1028 x 999 (5)	830 x 738 (6)	
4.34.1	Anchura del pasillo para palés de 1200mm x 1000 mm en sentido transversal	A <sub>st</sub>	mm	-		
4.34.2	Anchura del pasillo para palés de 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2389 (5)	2262 (6)	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1572		
RENDIMIENTO						
5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga		km/h	4,4	6,0	
5-1-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás		km/h	4,4	6,0	
5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		m/s	0,05	0,07	
5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		m/s	0,06	0,05	
5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	-	-	
5-8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%	-	-	
5-10	Freno de servicio			Electromagnético		
MOTOR ELÉCTRICO						
6-1	Motor de tracción, S2 valor nominal 60 minutos		kW	1,2		
6-2	Motor de elevación, S3 valor nominal 15%		kW	2,2kW (S3 5%)		
6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			no		
6-4	Tensión de batería/capacidad nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	24V	150Ah (7) (8)	
6-5	Peso de la batería (1)		kg	144		
6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh	0,84		
8-1	Tipo de unidad de tracción			Controlador CA		
10-7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	66		

## NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su Carretilla Hyster.

- (1) Estos valores pueden variar en +/- 5%
- (2) Baterías disponibles 24V / 150Ah (144 kg); 24V / 200 Ah Versión con la caja de polipropileno (160 kg); 24V/150Ah Versión con la caja de polipropileno (125 kg)
- (3) Baterías disponibles 24V / 200Ah Versión con la caja de polipropileno (160 kg)
- (4) Con mástil de 2 etapas y b<sub>5</sub>=570mm la dimensión s aumenta 5mm durante los primeros 250mm en la puntera
- (5) Estos valores son con la rejilla soporte de carga arriba
- (6) Estos valores son con la rejilla soporte de carga abajo
- (7) Batería disponible 24V / 100Ah Ion Litio (144 kg)
- (8) Batería disponible 24V / 200Ah Ion Litio (154 kg)


## EQUIPO y PESO:

Los pesos (línea 2.1) se basan en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con horquillas de 125 mm con rejilla soporte de carga integrada, ruedas de tracción y de carga de poliuretano.

## AVISO

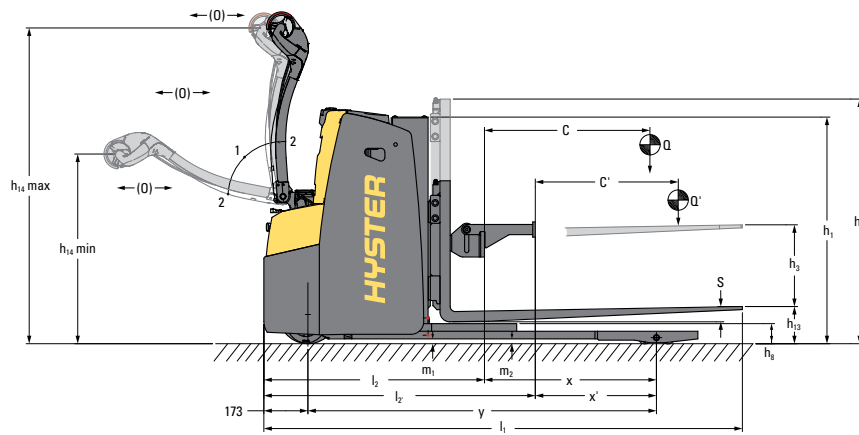
Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los operarios deben tener la formación apropiada y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras que aparecen en las ilustraciones pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

Los datos de la especificación se basan en la VDI 2198

 **Seguridad:** Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.



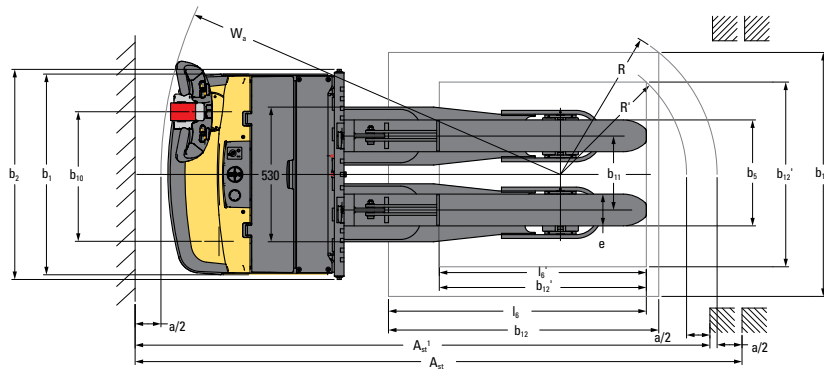
# DIMENSIONES DE LA CARRETILLA <



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$R = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ min}$$



# CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO <

## SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- Robusto motor de la bomba montado sobre almohadillas elastoméricas para reducir el ruido y las vibraciones
- Servotransmisión suministrada por engranajes helicoidales en baño de aceite.
- La estructura de horquillas soldadas las hace muy resistentes a la torsión y a las cargas pesadas.

## PRODUCTIVIDAD

- Controles de cabezal de timón más fáciles de usar por el operario para mejorar la manipulación de cargas.
- Diseño de bastidor compacto que mejora la manipulación en espacios confinados.

- Frenado automático al soltar los controles de movimiento.
- El frenado regenerativo y antirretroceso se equipan de serie.

## ERGONOMÍA

- El cabezal del timón está diseñado ergonómicamente para el máximo confort del operario.
- Sistema de dirección preciso que proporciona un control óptimo a cualquier velocidad.
- Sistema de control de velocidad progresiva para un funcionamiento seguro y ágil.
- Disposición de las ruedas de 4 puntos de apoyo para una mayor estabilidad y máxima seguridad.

## BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- Alto nivel de homogeneidad de piezas con otros productos Hyster de fiabilidad y durabilidad demostradas, para hacer más fácil el mantenimiento.

## FACILIDAD DE SERVICIO

- El apilador motorizado para el cambio de la batería se entrega con un cargador de baterías incorporado
- Sistema de diagnósticos incorporado para el Técnico de Servicio (Acceso vía consola ZAPI más adaptador).



# SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

## PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras contrapesadas con Motor de CI y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a todo el espectro de temas relacionados con la manipulación de materiales: Tanto si necesita consultoría profesional para la gestión de su flota, como si necesita apoyo de servicio totalmente cualificado o un suministro de piezas fiable, para todo ello puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros con una buena relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG. Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2020 HYSTER-YALE UK LIMITED, todos los derechos reservados. HYSTER,  y STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. son marcas comerciales de HYSTER-YALE Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Estas imágenes son solo con fines ilustrativos.