



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



SERIE K1.0 GUÍA TÉCNICA



WWW.HYSTER.COM

> K1.0L, K1.0L SL

CATEGORÍA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER			
				K1.0L AC 0.7 FC		K1.0L AC 1.4 FC		K1.0L AC 1.2		K1.0L AC 1.2 SL			
GENERAL	1-1	Fabricante (abreviatura)											
	1-2	Designación de tipo del fabricante											
	1-3	Propulsión			Batería		Batería		Batería				
	1-4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos			Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos				
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1		1		1				
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600		600		600				
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla (1)	x	mm	144		96		166				
	1-9	Batalla	y	mm	1390		1390		1390				
	PESO	2-1	Peso de servicio (9) (10)		kg	1550		1750		1600		1700	
2-2		Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	350	2200	350	2400	350	2250	350	2350	
2-3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	900	650	950	800	900	700	950	750	
RUEDAS	3-1	Ruedas			NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane				
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø	mm x mm	254 x 125		254 x 125		254 x 125				
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø	mm x mm	125 x 94		125 x 94		125 x 94				
	3-5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)			1x		2		1x	2	1x	2	
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	660		660		660				
DIMENSIONES	4-2	Altura, mástil descendido	h ₁	mm	1074		1794		1654		1654		
	4-4	Elevación	h ₃	mm	690		1410		1010		1010		
	4-5	Altura, mástil extendido (2)	h ₄	mm	-		-		2664		2664		
	4-7	Altura del tejadillo protector (cabina) (2)	h ₆	mm	1957 (11)		-		-				
	4-8	Altura asiento/ Altura plataforma	h ₇	mm	180		180		180		180		
	4-11	Elevación adicional	h ₉	mm	-		-		-		690		
	4-14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	-		-		1190		1190		
	4-15	Altura, descendido	h ₁₃	mm	80 (3)		80		80		80 (3)		
	4-19	Longitud total (1) (8)	l ₁	mm	2907		2907		2874		2929		
	4-20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas (1) (8)	l ₂	mm	1767		1767		1719		1789		
	4-21	Anchura total (4)	b ₁ /b ₂	mm	796		796		780		780		
	4-22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 (5)	s/e/l	mm	60	180	1140	60	180	1155	60	180	1140
	4-23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A		No		No		No		No		
	4-24	Anchura horquillas-tablero (6)	b ₃	mm	700		-		-		700		
	4-25	Distancia entre horquillas-brazos (7)	b ₅	mm	560		560		526		560		
	4-31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁	mm	135		135		135		135		
	4-32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂	mm	30		30		30		30		
	4-33	Dimensión de carga b12 x l6 en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆	mm	800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		
	4-34-1	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 1000 x 1200 en sentido longitudinal (17)	A _{st}	mm	3256		3256		3248		3277		
	4-34-2	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 800 x 1200 en sentido longitudinal (17)	A _{st}	mm	3224		3224		3217		3245		
4-35	Radio de giro	W _a	mm	1622		1622		1622		1622			
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		m/h	10.1		10.5	10.1	10.5	10.1	10.5		
	5-2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (cabina)		m/h	-		-	0.17	0.25	0.11	0.21		
	5-2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (SL)		m/h	0.09		0.18	-	-	0.09	0.18		
	5-3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)		m/s	-		-	0.29	0.25	0.26	0.14		
	5-3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (SL)		m/s	0.20		0.07	-	-	0.20	0.07		
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	5.0		8.0	5.0	8.0	5.0	8.0		
	5-8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%	5.0		8.0	5.0	8.0	5.0	8.0		
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga		s	5.5		7.5	5.5	7.5	5.5	7.5		
	5-10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		
	MOTOR ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW	4		4		4		4	
6-2		Valor nominal del motor de elevación en S3 15%		kW	2		2		3		3		
6-3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non			no		no		no		no		
6-4		Tensión de batería/capacidad nominal K5		V/Ah	24		500	24	620 (10)	24	620 (10)		
6-5		Peso de la batería (9)		kg	370		370		485		485		
6-6		Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	2.28		2.35	2.30		2.38			
8-1	Tipo de unidad de tracción			Controlador de CA		Controlador de CA		Controlador de CA		Controlador de CA			
10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ		dB (A)	< 70		< 70		< 70		< 70			

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- Nota para los modelos SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm + 20mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm + 25mm
- Nota para los modelos con tejadillo protector:
Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector h6+ 80mm.
- Nota para los modelos SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30mm h13 = 40mm
- Nota para los modelos SL: Con tablero FEM b2 = 800 mm

- Nota para los modelos SL:
Disponible también tablero y horquillas FEM tamaño 80 x 30mm (600 kg @ 600mm, 800 kg @ 500mm, 1 000 kg @ 400mm) y 100 x 35mm con 1 000 kg @ 600mm
- Nota para los modelos SL: Con tablero FEM b3 = 800mm
- Nota para los modelos SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30mm b5 = 753mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35mm b5 = 773mm
- Con guiado por cable l1 y l2 + 40mm
- Estos valores pueden variar en +/- 5%
- Batería disponible 560Ah. Con batería 560Ah peso de servicio -9kg
- Modelo sin cabina; el valor se conoce por la altura total, y sin rejilla soporte de carga
- Modelos nombre conocida h12

 Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

CATEGORÍA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		
					K1.0L AC 1.7 SL (13)		K1.0L AC 1.7 WP (14)		K1.0L AC 4.8 SL (15)		K1.0L AC 4.8 WP (16)		
GENERAL	1-1	Fabricante (abreviatura)			HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		
	1-2	Designación de tipo del fabricante			K1.0L AC 1.7 SL (13)		K1.0L AC 1.7 WP (14)		K1.0L AC 4.8 SL (15)		K1.0L AC 4.8 WP (16)		
	1-3	Propulsión			Batería		Batería		Batería		Batería		
	1-4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos			Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1		1		1		1		
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600		600		600		600		
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla (1)	x	mm	166		166		157		166		
	1-9	Batalla	y	mm	1390		1390		1510		1510		
	PESO	2-1	Peso de servicio (9) (10)		kg	1800		2000		2736		2875	
2-2		Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	350	2450	350	2650	1034	2702	1223	2652	
2-3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	950	850	950	1050	1523	1213	1755	1120	
RUEDAS	3-1	Ruedas			NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane		
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø	mm x mm	254 x 125		254 x 125		254 x 125		254 x 125		
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø	mm x mm	125 x 94		125 x 94		125 x 94		125 x 94		
	3-5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)			1x	2	1x	2	1x	2	1x	2	
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	660		660		830		830		
DIMENSIONES	4-2	Altura, mástil descendido	h ₁	mm	2270		2270		3075		3075		
	4-4	Elevación	h ₃	mm	1530		1530		4628		4628		
	4-5	Altura, mástil extendido (2)	h ₄	mm	3800		3800		6898		6898		
	4-7	Altura del tejadillo protector (cabina) (2)	h ₆	mm	2270		2270		2270		2270		
	4-8	Altura asiento/ Altura plataforma	h ₇	mm	180		180		180		180		
	4-11	Elevación adicional	h ₉	mm	690		-		690		-		
	4-14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	1710 (12)		1710 (12)		4808 (12)		4808 (12)		
	4-15	Altura, descendido	h ₁₃	mm	80 (3)		80		80 (3)		80		
	4-19	Longitud total (1) (8)	l ₁	mm	2929		3099		3040		3220		
	4-20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas (1) (8)	l ₂	mm	1789		1789		1900		1910		
	4-21	Anchura total (4)	b ₁ /b ₂	mm	780		780	996	950		950	996	
	4-22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 (5)	s/e/l	mm	60	180	1140	60	180	1140	60	180	1140
	4-23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A		No		No		No		No		
	4-24	Anchura horquillas-tablero (6)	b ₃	mm	700		880		700		880		
	4-25	Distancia entre horquillas-brazos (7)	b ₅	mm	560		560		560		560		
	4-31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁	mm	135		135		135		135		
	4-32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂	mm	30		30		30		30		
	4-33	Dimensión de carga b12 x l6 en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆	mm	800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		
	4-34-1	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 1000 x 1200 en sentido longitudinal (17)	A _{st}	mm	3277		-		3397		-		
	4-34-2	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 800 x 1200 en sentido longitudinal (17)	A _{st}	mm	3245		3377		3365		3497		
	4-35	Radio de giro	W _a	mm	1622		1622		1742		1742		
	RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		m/h	10.1	10.5	10.1	10.5	8.6	9.5	8.6	9.5
		5-2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (cabina)		m/h	0.11	0.21	0.15	0.20	0.15	0.20	0.15	0.20
5-2		Velocidad de elevación con carga / sin carga (SL)		m/h	0.09	0.18	-	-	0.09	0.18	-	-	
5-3		Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)		m/s	0.26	0.14	0.20	0.24	0.27	0.23	0.28	0.24	
5-3		Velocidad de descenso, con carga/sin carga (SL)		m/s	0.20	0.07	-	-	0.20	0.07	-	-	
5-7		Trepabilidad, con carga/sin carga		%	5.0	8.0	5.0	8.0	5.0	8.0	5.0	8.0	
5-8		Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%	5.0	8.0	5.0	8.0	5.0	8.0	5.0	8.0	
5-9		Tiempo de aceleración, con carga/sin carga		s	5.5	7.5	5.5	7.5	5.5	7.5	5.5	7.5	
5-10		Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		
MOTOR ELÉCTRICO		6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW	4		4		4		4	
	6-2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%		kW	3		3		3		3		
	6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non			no		no		no		no		
	6-4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		V/Ah	24	620 (10)	24	620 (10)	24	620 (10)	24	620 (10)	
	6-5	Peso de la batería (9)		kg	485		485		485		485		
	6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	2.40		2.40		2.86		2.90		
	8-1	Tipo de unidad de tracción			Controlador de CA		Controlador de CA		Controlador de CA		Controlador de CA		
10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ		dB (A)	< 70		< 70		< 70		< 70			

NOTA:

- (13) Modelos disponibles K1.0L AC 1.9 SL
- (14) Modelos disponibles K1.0L AC 1.9 WP
- (15) Modelos disponibles K1.0L AC 3.2-3.6-4.0-4.4 SL
- (16) Modelos disponibles K1.0L AC 3.2-3.6-4.0-4.4 WP
- (17) Anchura de pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

AVISO:

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.



Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

> INFORMACIÓN DEL MÁSTIL – K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES – 1 ETAPA LFL

	Altura Elevación h3 mm	Elevación Horquillas h2 mm (1) (2)	Altura, mástil descendido h1 mm	Altura, mástil extendido h4 mm	Altura plataforma, elevada h12 mm	Peso (3)
1 ETAPA LFL	1010	1780	1654	2664	1190	-
	1530	2300	2270	3800	1710	-
	1690	2460	2270	3960	1870	-

MÁSTILES – 2 ETAPAS LFL SL

	Altura Elevación h3 mm	Elevación Horquillas h2 mm (1) (2)	Altura, mástil descendido h1 mm	Altura, mástil extendido h4 mm	Altura plataforma, elevada h12 mm	Peso (3)
2 ETAPAS LFL SL	3028	3798	2275	5298	3208	-
	3428	4198	2475	5698	3608	-
	3828	4598	2675	6098	4008	-
	4228	4998	2875	6498	4408	-
	4628	5398	3075	6898	4808	-

(1) Para los modelos WP-690mm

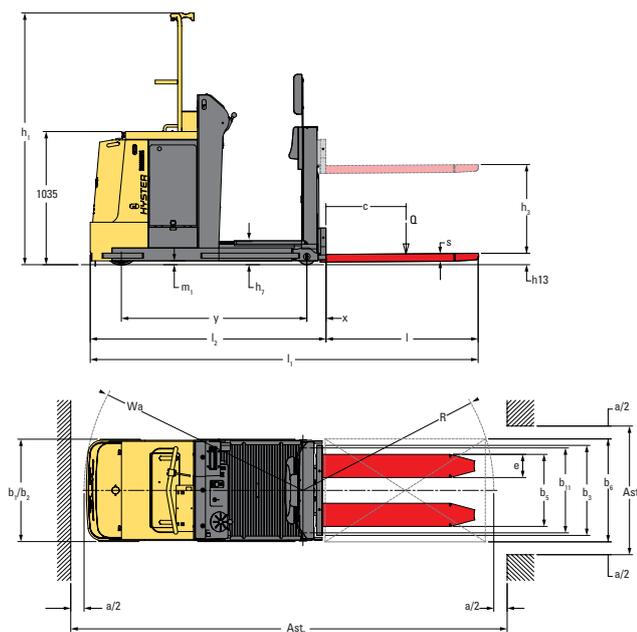
(2) Nota para el modelo SL: Con tablero y horquillas FEM 80 x 30mm y 100 x 35 mm H = 40mm

(3) Todos los pesos son: estructuras del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + tablero + aceite. Se excluyen: horquillas, accesorios.

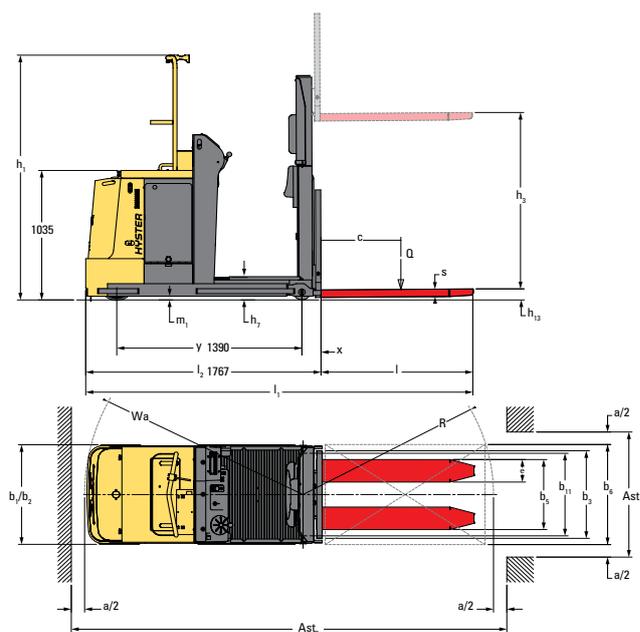
Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

> DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

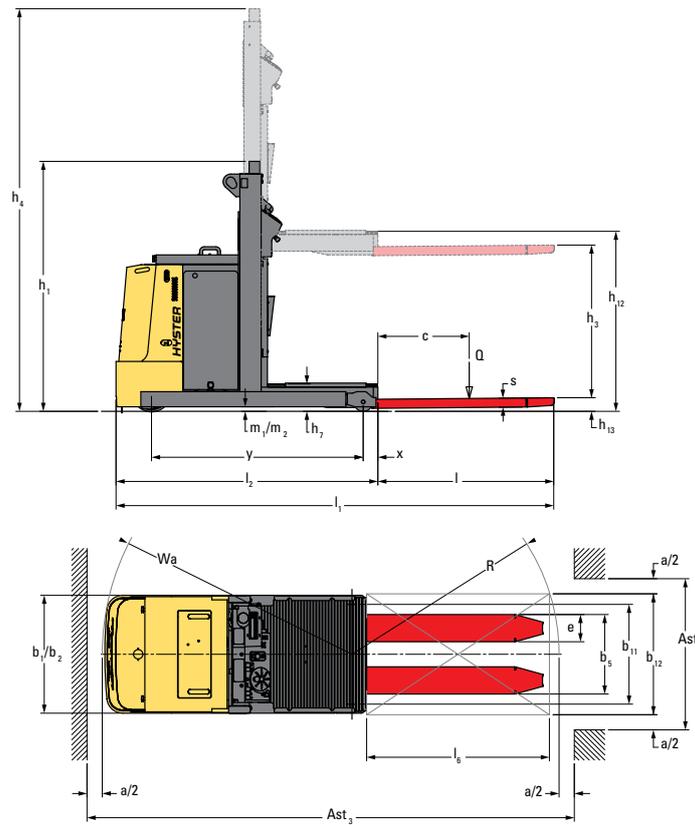
K1.0L AC 0.7 FC



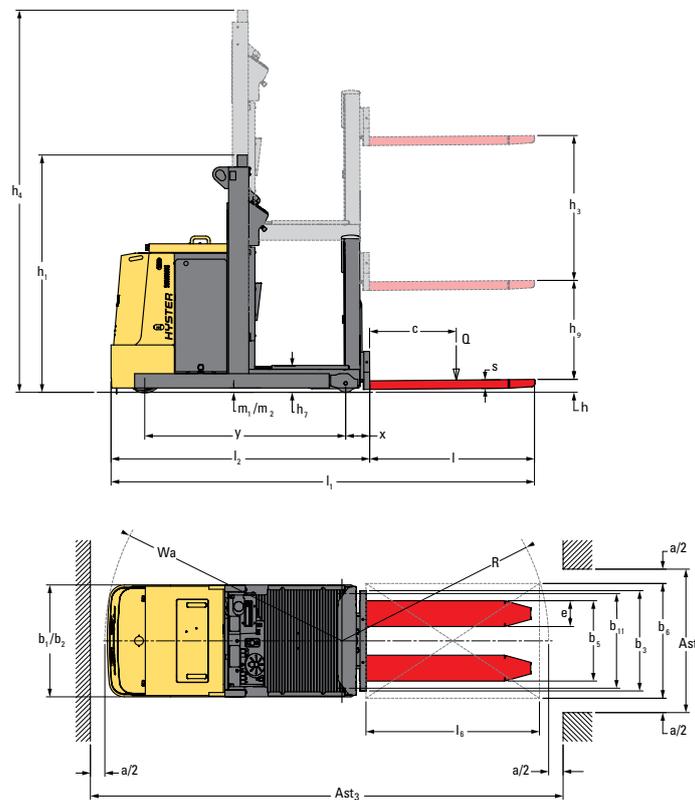
K1.0L AC 1.4 FC



K1.0LAC 1.2

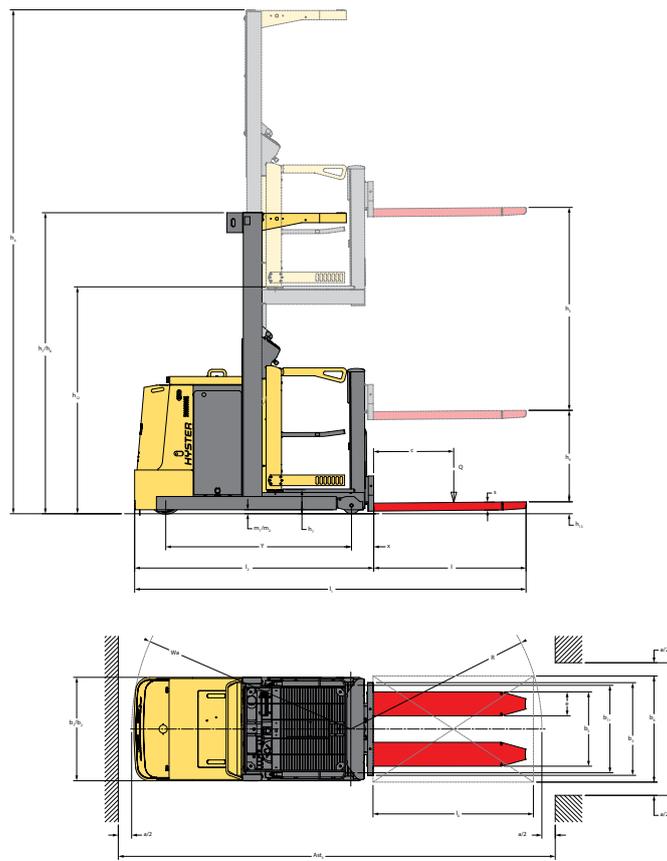


K1.0LAC 1.2 SL

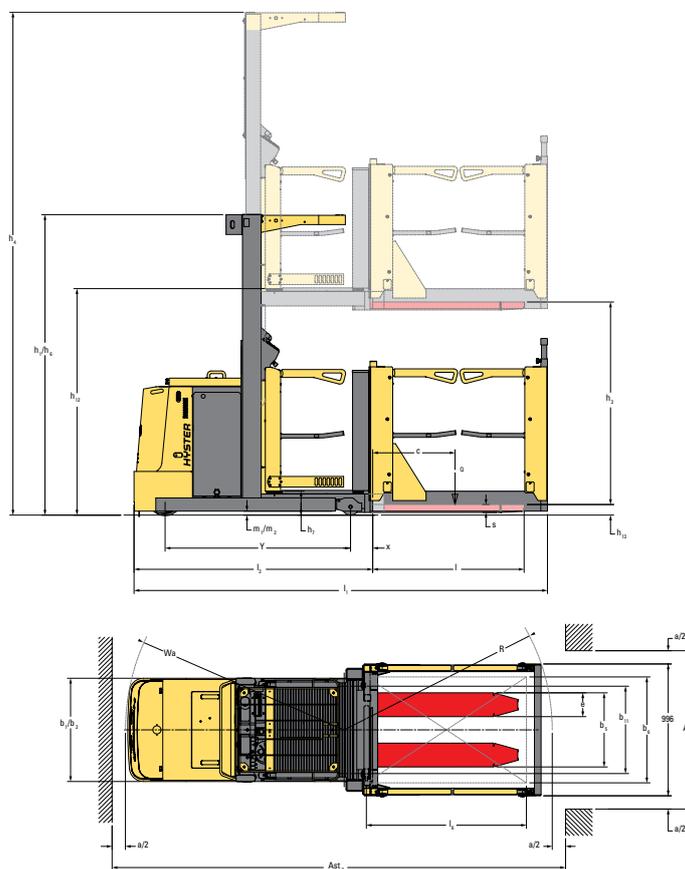


> DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

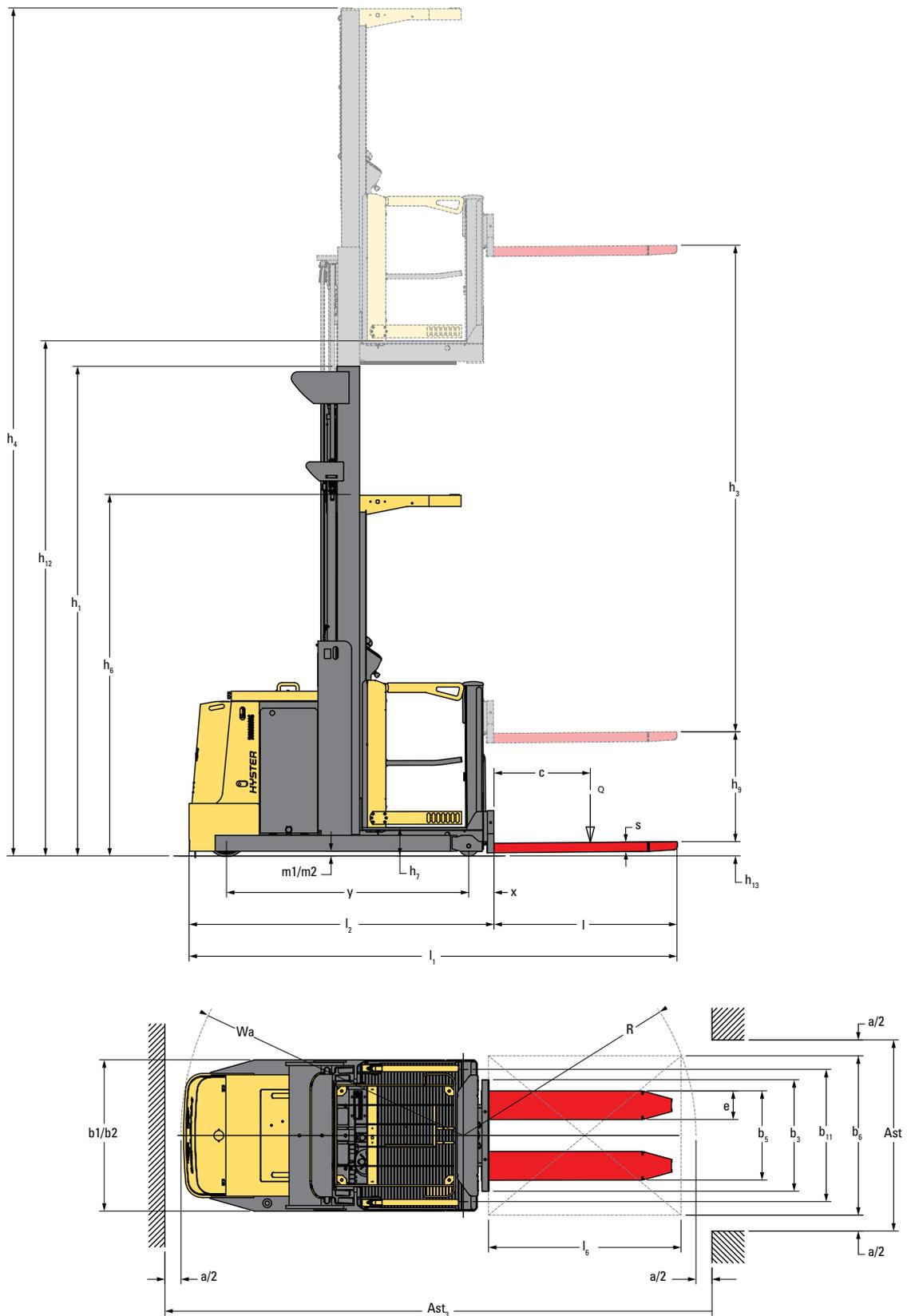
K1.0LAC 1.9 SL



K1.0LAC 1.9 WP

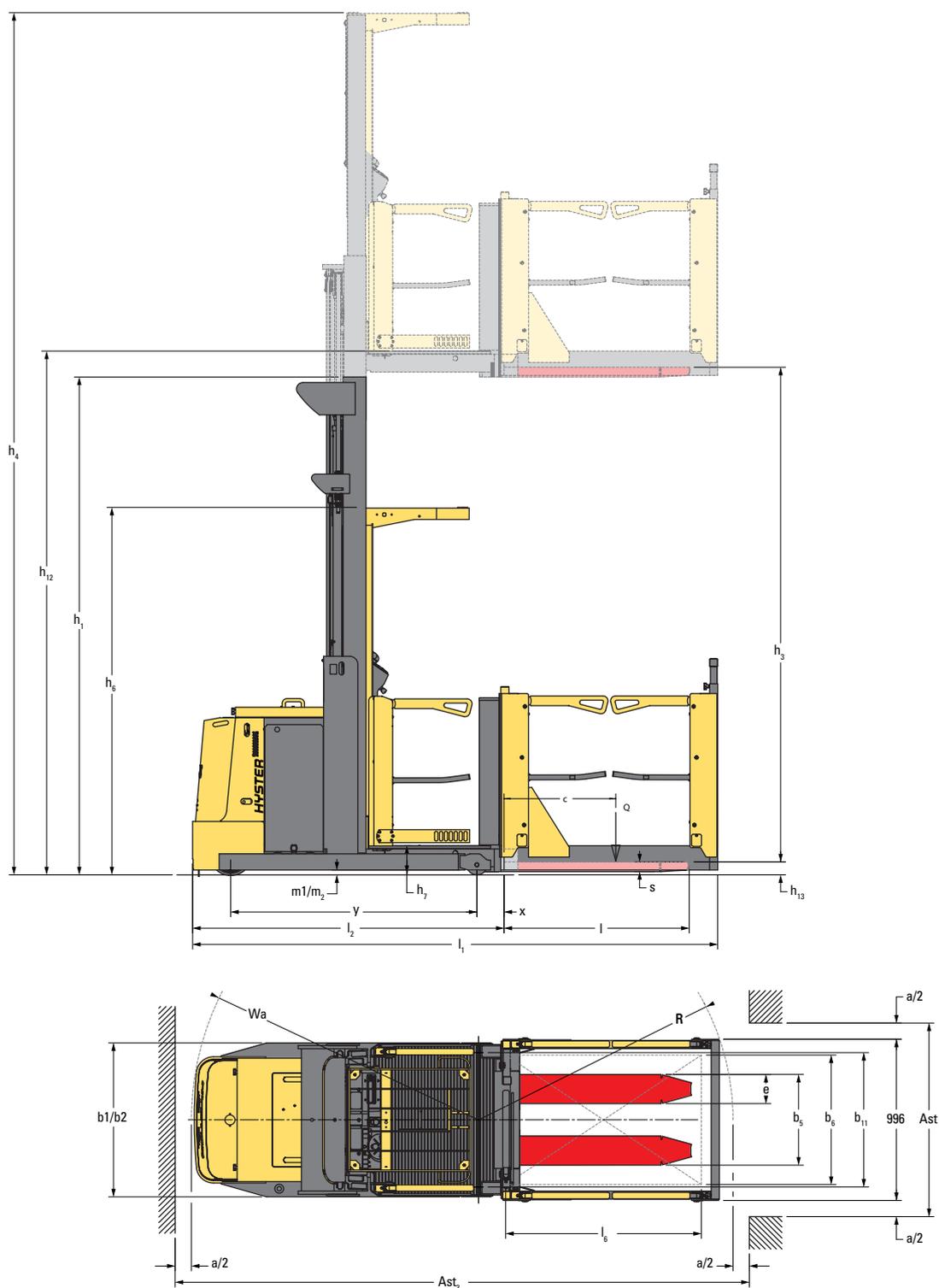


K1.0LAC 4.8 SL



> DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0L AC 4.8 WP





CATEGORÍA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	K1.0M		K1.0H		K1.0H			
				VALOR	VALOR	VALOR	VALOR	VALOR	VALOR		
GENERAL	1-1	Fabricante (abreviatura)		HYSTER		HYSTER		HYSTER			
	1-2	Designación de tipo del fabricante		K1.0M		K1.0H		K1.0H			
	1-3	Propulsión		Batería		Batería		Batería			
	1-4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos			
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1		1		1		
PESO	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600		600		600		
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla (1)	x	mm	190		150 (2)		205 (3)		
	1-9	Batalla	y	mm	1534.5		1574.5		1674.5		
	2-1	Peso de servicio (18)		kg	2890		3259		4073		
	2-2	Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	1060	2830	1509	2750	1034	2702	
	2-3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	1650	1240	1942	1317	1523	1213	
	RUEDAS	3-1	Ruedas			NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane	
		3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	Ø	mm x mm	343 x 140		343 x 140		254 x 125	
		3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	Ø	mm x mm	200 x 80		200 x 80		125 x 94	
3-5		Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)			1x	2	1x	2	1x	2	
3-7		Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	877		977		1057		
DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁	mm	3070		3320		3720		
	4.4	Elevación	h ₃	mm	4670		5170		8895		
	4.5	Altura, mástil extendido (4) (5)	h ₄	mm	7040		7540		11265		
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) (4) (5)	h ₆	mm	2370		2370		2370		
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma	h ₇	mm	250		250		250		
	4.11	Elevación adicional	h ₉	mm	770		770		770		
	4.14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	4920		5420		9145		
	4.15	Altura, descendido (6)	h ₁₃	mm	80		80		80		
	4.19	Longitud total (1)	l ₁	mm	3087		3087		3242		
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas (1)	l ₂	mm	1947		1947		2102		
	4.21	Anchura tota	b ₁ /b ₂	mm	1000	1000	1100	1100	1000	1000	
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 (7)	s/e/l	mm	60	180	1140	60	180	1140	
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A		No		No		No		
	4.24	Anchura horquillas-tablero (8)	b ₃	mm	780 (14)		780 (14)		780 (14)		
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos (9)	b ₅	mm	560 (15)		560 (15)		560 (15)		
	4.27	Anchura entre rodillos guía	b ₆	mm	1130 (16)		1230 (17)		1430		
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁	mm	80		80		80		
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla (10)	m ₂	mm	60		60		60		
	4.33	Dimensión de carga b12 x l6 en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆	mm	800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		
	4.34.1	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 1000 x 1200 en sentido longitudinal (19)	A _{st}	mm	4737		4816		5015		
4.34.2	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 800 x 1200 en sentido longitudinal (19)	A _{st}	mm	4721		4800		4999			
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1757		1797		1897			
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		m/h	8.8	9.0	8.8	9.0	8.8	9.0	
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (cabina)		m/h	0.35	0.42	0.31	0.42	0.31	0.42	
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (SL)		m/h	0.22	0.24	0.20	0.24	0.20	0.24	
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)		m/s	0.37	0.37	0.38	0.38	0.38	0.38	
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (SL)		m/s	0.14	0.12	0.14	0.12	0.14	0.12	
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	6.3		6.2		5.8		
5.10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético			
MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW	6.4		6.4		6.4		
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%		kW	12		12		12		
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non			No		DIN 43531 B		DIN 43531 B		
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		V/Ah	48	310 (11)	48	465 (12)	48	620 (13)	
	6.5	Peso de la batería (18)		kg	541		750		945		
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	3.27		3.27		3.27		
8-1	Tipo de unidad de tracción			Controlador de CA		Controlador de CA		Controlador de CA			
10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ		dB (A)	59		59		59			

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- (1) Con tablero y horquillas FEM 100x35 añadir + 25mm.
- (2) Con mástil TX añadir 55mm
- (3) Con mástil DX reducir 55mm
- (4) Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector: h6 y h4 se incrementan en 105 mm
- (5) Con luz intermitente montada en el tejadillo protector: h6 y h4 se incrementan en 120 mm
- (6) Con tablero FEM y horquillas 80x30 y 100x35 h13 = 40mm
- (7) Disponibles también tableros y horquillas FEM de tamaño 100x35 con 1000 Kg @ 600 mm
- (8) Con tablero FEM b3 = 800mm
- (9) Con tablero y horquillas FEM 100x35 b5 máx = 773mm.
- (10) Altura del sensor 30 mm hasta el suelo
- (11) Batería adicional disponible: 48/280 (541kg)
- (12) Batería adicional disponible: 48/420 (746 kg)
- (13) Batería adicional disponible: 48/560 (937 kg)

- (14) Disponible 700mm y 860mm
- (15) Disponible 520mm, 680mm, 830mm
- (16) Disponible 1075mm y 1330mm
- (17) Disponible 1175mm y 1430mm
- (18) Estos valores pueden variar en +/- 5%

(19) Anchura de pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

AVISO:

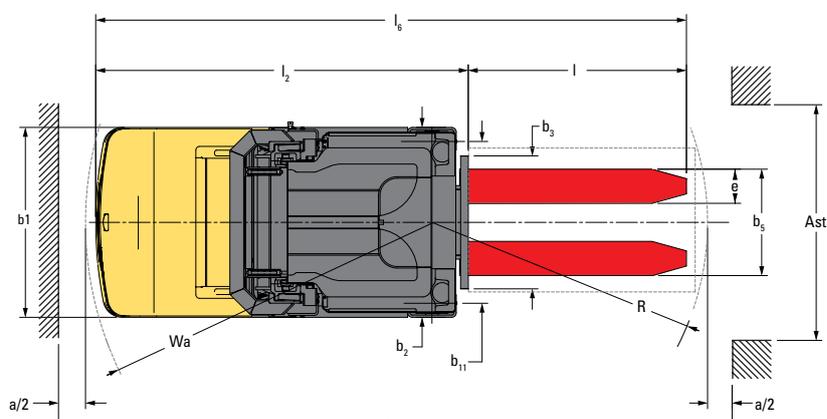
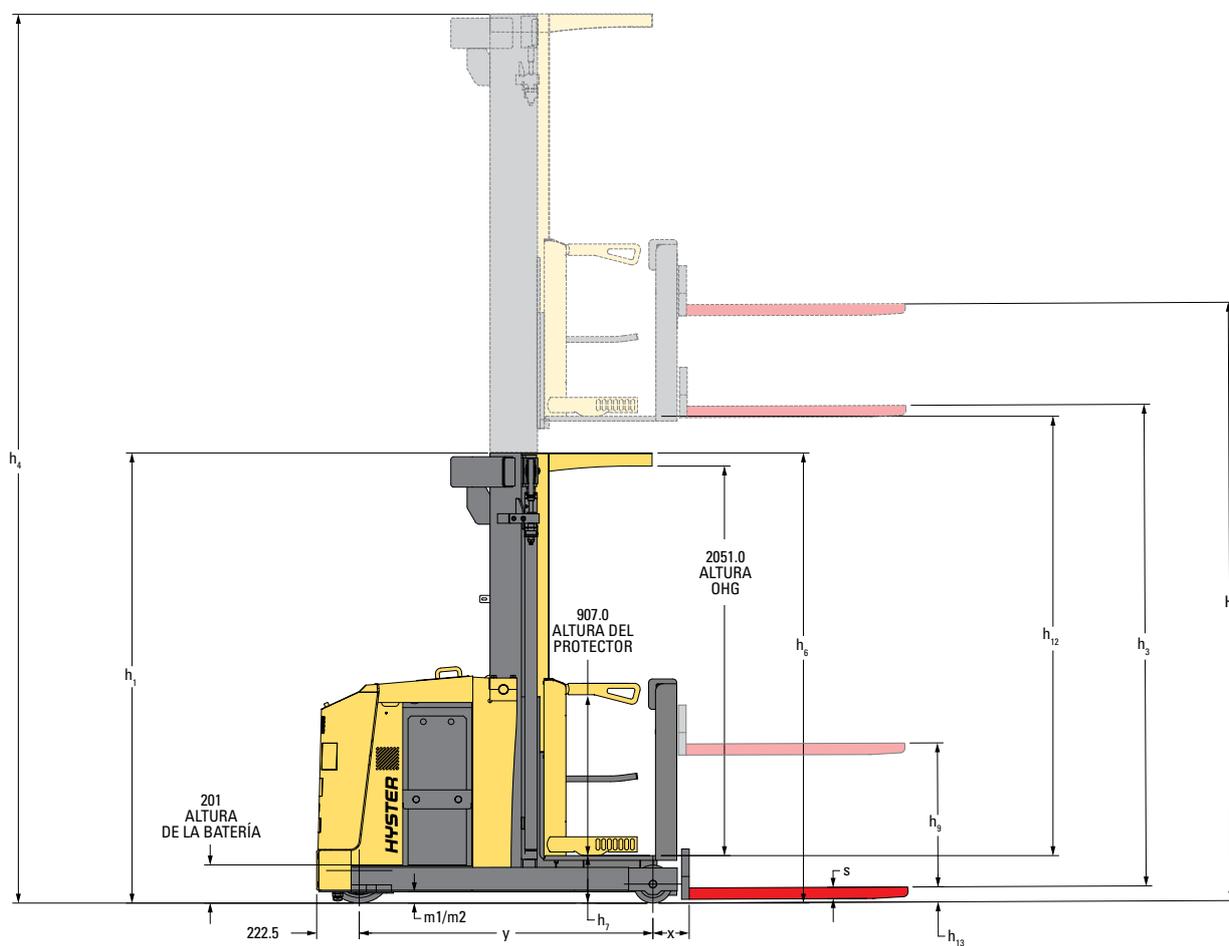
Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas. Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario. Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

> DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0M-K1.0H



INFORMACIÓN DEL MÁSTIL – K1.0M, K1.0H



Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar.
Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES – 2 ETAPAS SL

	Altura Elevación h3 mm	Elevación Horquillas h2 mm (1) (2)	Altura, mástil descendido h1 mm	Altura, mástil extendido h4 mm	Altura plataforma, elevada h12 mm
2 ETAPAS	3270	4120	2370	5640	3520
	3370	4220	2420	5740	3620
	3470	4320	2470	5840	3720
	3570	4420	2520	5940	3820
	3670	4520	2570	6040	3920
	3770	4620	2620	6140	4020
	3870	4720	2670	6240	4120
	3970	4820	2720	6340	4220
	4070	4920	2770	6440	4320
	4170	5020	2820	6540	4420
	4270	5120	2870	6640	4520
	4370	5220	2920	6740	4620
	4470	5320	2970	6840	4720
	4570	5420	3020	6940	4820
	4670	5520	3070	7040	4920
	4770	5620	3120	7140	5020
	4870	5720	3170	7240	5120
	4970	5820	3220	7340	5220
	5070	5920	3270	7440	5320
	5170	6020	3320	7540	5420
	5270	6120	3370	7640	5520
	5370	6220	3420	7740	5620
	5470	6320	3470	7840	5720
	5570	6420	3520	7940	5820
	5670	6520	3570	8040	5920
	5770	6620	3620	8140	6020
	5870	6720	3670	8240	6120
	5970	6820	3720	8340	6220
	6070	6920	3770	8440	6320
	6170	7020	3820	8540	6420
6270	7120	3870	8640	6520	
6370	7220	3920	8740	6620	
6470	7320	3970	8840	6720	
6570	7420	4020	8940	6820	
6670	7520	4070	9040	6920	

(1) Para los modelos WP -770mm

(2) Nota para el modelo SL: Con tablero y horquillas FEM 80 x 30mm y 100 x 35 mm H = 40mm

MÁSTILES-3 ETAPAS SL

	Altura Elevación h3 mm	Elevación Horquillas h2 mm (1) (2)	Altura, mástil descendido h1 mm	Altura, mástil extendido h4 mm	Altura plataforma, elevada h12 mm
3 ETAPAS	4845	5695 (1)	2370	7215	5095
	4995	5845	2420	7365	5245
	5145	5995 (1)	2470	7515	5395
	5295	6145	2520	7665	5545
	5445	6295	2570	7815	5695
	5595	6445	2620	7965	5845
	5745	6595 (1)	2670	8115	5995
	5895	6745	2720	8265	6145
	6045	6895	2770	8415	6295
	6195	7045	2820	8565	6445
	6345	7195 (1)	2870	8715	6595
	6495	7345	2920	8865	6745
	6645	7495	2970	9015	6895
	6795	7645	3020	9165	7045
	6945	7795 (1)	3070	9315	7195
	7095	7945	3120	9465	7345
	7245	8095	3170	9615	7495
	7395	8245	3220	9765	7645
	7545	8395 (1)	3270	9915	7795
	7695	8545	3320	10065	7945
	7845	8695	3370	10215	8095
	7995	8845	3420	10365	8245
	8145	8995 (1)	3470	10515	8395
	8295	9145	3520	10665	8545
	8445	9295	3570	10815	8695
	8595	9445	3620	10965	8845
	8745	9595 (1)	3670	11115	8995
	8895	9745	3720	11265	9145

(1) Para los modelos WP -770mm

(2) Nota para el modelo SL: Con tablero y horquillas FEM 80 x 30mm y 100 x 35 mm H = 40mm

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

> K1.0H WP

				HYSTER		HYSTER				
GENERAL	1-1	Fabricante (abreviatura)		HYSTER		HYSTER				
	1-2	Designación de tipo del fabricante		K1.0H WP		K1.0H WP				
	1-3	Propulsión		Batería		Batería				
	1-4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos				
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1		1			
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600		600			
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x	mm	162.5		162.5			
	1-9	Batalla	y	mm	1574.5		1674.5			
	PESO	2-1	Peso de servicio (5)		3343		4161			
2-2		Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	1539	2804	1573	3588		
2-3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	1992	1351	2154	2007		
RUEDAS	3-1	Ruedas		NDIIThane		NDIIThane				
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø	mm x mm	343 x 140		343 x 140			
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø	mm x mm	200 x 80		200 x 100			
	3-5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)			1x	2	1x	2		
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	977		1057			
DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁	mm	3320		3470			
	4.4	Elevación	h ₃	mm	5170		8145			
	4.5	Altura, mástil extendido (1) (2)	h ₄	mm	7540		10515			
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) (1) (2)	h ₆	mm	2370		2370			
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma	h ₇	mm	250		250			
	4.14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	5420		8395			
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃	mm	80		80			
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	3260		3360			
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	l ₂	mm	1960		2060			
	4.21	Anchura tota	b ₁ /b ₂	mm	1100	1100	1100	1200		
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l	mm	60	180	1150	60	180	1150
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A		No		No			
	4.24	Anchura horquillas-tablero	b ₃	mm	1080		1280			
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos	b ₅	mm	560		560			
	4.27	Anchura entre rodillos guía	b ₆	mm	1230 (6)		1430			
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁	mm	80		80			
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂	mm	60		60			
	4.33	Dimensión de carga b12 x l6 en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆	mm	1000 x 1200		1200 x 1200			
	4.34	Anchura de pasillo de transferencia (7)	A _{st}	mm	3575		3715			
	4.35	Radio de giro	W _a	mm	1798		1898			
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		m/h	8.8	9.0	8.8	9.0		
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (SL)		m/h	0.37	0.43	0.37	0.43		
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (SL)		m/s	0.38	0.38	0.38	0.38		
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	-		-			
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético			
MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW	6.4		6.4			
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%		kW	12		12			
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non			DIN 43531 B		DIN 43531 B			
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		V/Ah	48	465 (3)	48	620 (4)		
	6.5	Peso de la batería (9)		kg	750		945			
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	3.27		3.27			
	8-1	Tipo de unidad de tracción			Controlador de CA		Controlador de CA			
10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ		dB (A)	< 70		< 70				

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- (1) Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector: h₆ y h₄ se incrementan en 105 mm
- (2) Con luz intermitente montada en el tejadillo protector: h₆ y h₄ se incrementan en 120 mm
- (3) Batería adicional disponible: 48/420 (746kg)
- (4) Batería adicional disponible: 48/560 (937kg)
- (5) Estos valores pueden variar en +/- 5%
- (6) Disponible 1175 mm y 1430 mm
- (7) Anchura de pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

AVISO:

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

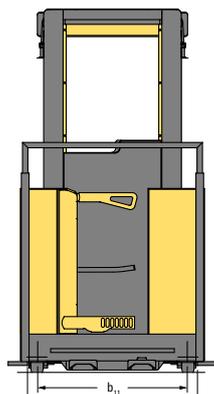
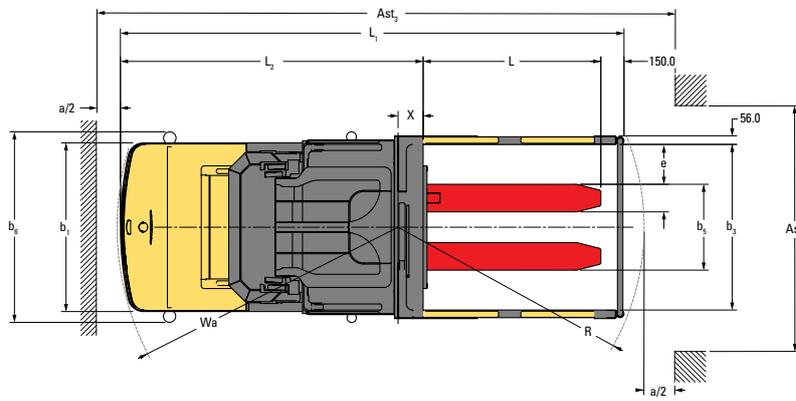
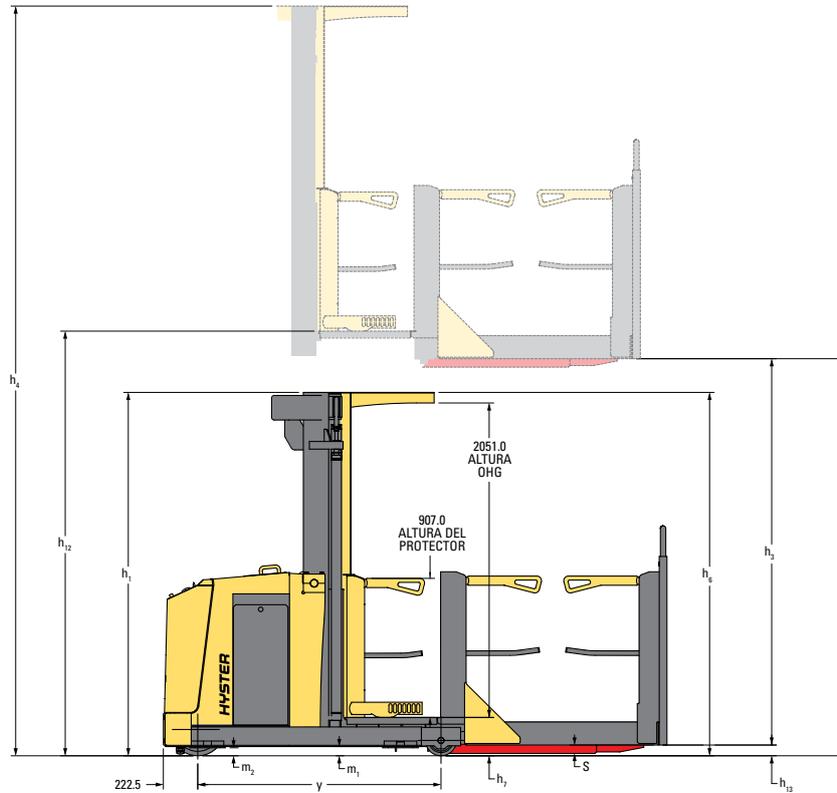
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – K10L AC 48 WP



K1.0H WP



> EQUIPOS Y OPCIONES ESTÁNDAR

COMPARTIMENTO DEL CARRETELLERO	K1.0L AC 0.7/1.4 FC	K1.0L AC 1.2 SL/WP	K1.0L AC 1.9-4.8 SL/WP	K1.0M SL/WP	K1.0H SL/WP
Tracción doble y controles mirando al lado de la carga		x	x	x	x
Dirección asistida eléctrica		-	-	o	o
Detección de presencia del carretillero integrada en el piso		x	x	x	x
Indicador de altura		x	x	x	x
Compartimentos de almacenamiento		x	x	x	x
Compartimento de carretillero abierto - altura del piso elevada (h12) < 1200mm	x	x	x	x	x
Compartimento del carretillero cerrado - parte delantera y laterales	-	-	-	-	-
Placa zócalo inferior plegable en las puertas laterales (compartimento cerrado solamente)	-	-	x	x	x
Fold-up bottom toe plate on side gates (enclosed compartment only)	-	-	x	x	x
CONTROL DE ELEVACIÓN Y TRACCIÓN					
Control de elevación/descenso proporcional		-	x	x	x
Parada suave en el descenso		-	-	x	x
Descenso de emergencia desde tierra		-	x	x	x
Selección por el conductor de la configuración de rendimiento en tracción y elevación		x	x	x	x
Control de avance a velocidad reducida al lado de la carretilla para caminar junto a la carretilla		x	x	x	x
Control de horquillas de elevación / descenso fuera de la carretilla		x	x	x	x
MANIPULACIÓN DE CARGA					
Horquillas transitables a pie - abiertas		x (WP)	-	-	-
Horquillas transitables a pie - palé jaula con puertas laterales plegables / detección de palé		-	x (WP)	-	o
Horquillas fijas soldadas - opción de palé transitable a pie		x (WP)	x (WP)	-	o
Elevación suplementaria - anchura de horquillas fija		o (SL)	o (SL)	o	o
Elevación suplementaria - anchura de horquillas ajustable		o (SL)	o (SL)	o	o
Elevación con mástil - anchura de horquillas fija	o (1.4 FC)	-	-	-	-
Elevación con mástil - anchura de horquillas ajustable		-	-	-	-
Rejilla soporte de la carga	o	-	-	-	-
DESPLAZAMIENTO					
Desplazamiento libre		x	x	x	x
Reducción de velocidad en los giros		x	x	x	x
Control de velocidad con detección de altura/carga		-	-	x	x
Rodillos guía para guiado por carril (carril no incluido)		-	o (1)	o	o
Guiado por cable (5,2 / 6,25 / 7,0 / 10 kHz)	-	-	o (1)	o	o
Opciones de control de fin de pasillo (reducción de velocidad / parada) a través de imanes en el piso	-	-	o (1)	o	o
OPCIONES					
Baliza destellante		o	o (2)	x	x
Luz de techo		-	o	o	o (3)
Ventilador		-	o	-	-
Luz y ventilador de techo		-	-	o	o
Luces de trabajo - mirando a las estanterías		-	o	o	o
Luz de trabajo - sobre la carga		-	o	o	o
Tejadillo protector Lexan		-	o	o	o
Tejadillo protector de malla metálica		-	o	o	o
Interrupción de elevación con anulación		o	o	o	o
Interrupción de elevación en el tejadillo protector		-	o	o	o
Parada automática en el descenso (solo para aplicación SL)		-	-	o	o
Alarma de marcha atrás		o	o	o	o
Protección para almacenamiento en frío		o	o	o	o
Tablilla Portapapeles		-	o	o	o
SopORTE suspendido RFDT		-	o	o	o
Convertidor CC/CC 12V		o	o	o	o
Convertidor CC/CC 24V		-	-	o	o
Rueda de tracción antiestáticos	-	-	-	o	o
CONFIGURACIÓN					
Anchura cabina (mm)		780	940	950	1050 - 1150 - 1240 (4)
Anchura bastidor b2 (mm)		780	950	1000	1100-1200 (5)
Cabina fija / elevación suplementaria - 690 mm		o	o	-	-
Cabina fija / elevación horquillas con mástil - 1410 mm		-	-	-	-
Cabina con elevación mástil 1 etapa - altura plataforma elevada (h12) = 1190 mm	-	x	-	-	-
Cabina con elevación mástil 1 etapa - altura plataforma elevada (h12) = 1690 - 1850 mm	-	-	o	-	-
Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h12) = 3207 - 4807 mm	-	-	o	-	-
Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h12) = 3520 - 4520 mm	-	-	-	o	-
Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h12) = 3520 - 6920 mm	-	-	-	-	o
Cabina con elevación mástil 3 etapas - altura plataforma elevada (h12) = 5095 - 9145 mm	-	-	-	o	-
ALIMENTACIÓN					
Tracción de CA		x	x	x	x
Dirección de CA		x	x	x	x
Motor de la bomba de CA.		-	-	x	x
Tensión		24	24	48	48
Tamaño de la batería [Ah]		560-620	560-620	280-310	420-620
Regeneración en el descenso		-	-	x	x
Rodillos de la batería		x	x	x	x
Mesa de cambio lateral de la batería - plataforma sencilla		o	o	o	o
Mesa de cambio lateral de la batería - plataforma doble	o	o	o (6)	-	-

NOTE:

- (1) Con mástil de 2 etapas solamente (Altura plataforma elevada (h12) = 3200-4800 mm)
- (2) Opción requerida (Altura plataforma elevada (h12) > 1200 mm)
- (3) Con mástil de 2 etapas solamente

- (4) Con palé jaula transitable a pie - 1140 / 1340 mm
- (5) A partir de altura de plataforma elevada (h12) = 8450 mm, se requiere bastidor de 1200 mm
- (6) No con guiado por carril

FIABILIDAD

- Estructura del bastidor compacta, soldada y robusta que mejora la maniobrabilidad y permite manipular cargas de manera fiable incluso en estanterías altas.
- Construcción de mástil robusta, con una elevada resistencia a la torsión, que promueve una mayor estabilidad, lo cual conduce a su vez a una mayor confianza del carretillero y una manipulación más segura de las cargas.
- Un dispositivo de detección de cadena floja montado en el mástil evita que continúe el descenso en caso de topar con algún obstáculo. Todo ello promueve el funcionamiento en condiciones de seguridad y minimiza los daños en la carretilla elevadora.
- Las ruedas de poliuretano minimizan la presión aplicada en la superficie del piso y promueven una manipulación de cargas más estable.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- La extensa gama de alturas de elevación optimiza el espacio del almacén.
- El motor de tracción de CA en los modelos K1.0L, K1.0H y K1.0M proporciona un rendimiento y una productividad de orden superior.
- El control de velocidad progresiva ayuda a optimizar un consumo de energía eficiente.
- La homogeneidad de las piezas con las de otros modelos de almacén de Hyster reduce el nivel de piezas que hay que mantener en existencias. La familiarización con los componentes clave reduce los costes de servicio.
- Intervalos de servicio de 12 meses o 1000 horas.

PRODUCTIVIDAD

- La posibilidad de elegir entre tres valores de rendimiento permite configurar la carretilla de forma que se adapte a los requisitos del conductor y de la aplicación.
- Frenado automático en los giros, que mejora la capacidad de control.
- Velocidades de elevación variables, que permiten ajustar el rendimiento hidráulico a las dimensiones y peso de la carga.

- El controlador MOSFET de alta frecuencia proporciona un buen control hidráulico y de tracción para conseguir una aceleración suave y un rendimiento de elevación con una eficiencia energética óptima.
- Diseño de bastidor compacto que mejora la maniobrabilidad.

ERGONOMÍA

- Espacioso compartimento, que permite al carretillero una mayor libertad de movimiento, con el resultado final de un manejo más confortable.
- Un escalón de baja altura que permite un fácil acceso de entrada/salida, reduciendo la fatiga del carretillero durante las operaciones de parada y reanudación de la marcha.
- Detección de presencia del carretillero en la totalidad de la plataforma.
- Dirección asistida sin esfuerzo y con control electrónico.
- Las horquillas pueden ser elevadas o descendidas independientemente de la cabina, de acuerdo con las alturas de trabajo requeridas por el carretillero, minimizando de ese modo la necesidad de que el carretillero se estire (no aplicable a modelos WP).
- Cabina ascendente con descenso proporcional (no aplicable a modelos FC).
- También se dispone de elevación suplementaria y de palés jaula transitables a pie.
- Hay disponibles protecciones delanteras, laterales y superiores para la protección del carretillero (dependiendo del modelo).
- Fácil acceso a las superficies de recogida.

FACILIDAD DE SERVICIO

- El motor de montaje vertical fijo proporciona un fácil acceso para mantenimiento.
- Motor de tracción de CA virtualmente sin mantenimiento.
- El sistema de cableado tipo CANbus mejora la comunicación entre los sistemas de la carretilla elevadora y simplifica el mantenimiento.
- La pantalla del tablero de instrumentos proporciona información completa sobre el rendimiento de la carretilla elevadora y sobre su estado de funcionamiento.
- Soporte de apoyo universal

SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, todos los derechos reservados. HYSTER, , y SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales de HYSTER-YALE Group. Inc. NDIIThane, RedThane y Dynaroll son marcas comerciales de Wicke GmbH + Co. KG. Lexan es una marca comercial de Sabic Global Technologies B.V. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales.