



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



# **CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS CONTRAPESADAS DE TRES RUEDAS**

**J1.5-2.0XNT**

**1500-2 000 KG**



# J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

MARCA DISTINTIVA	J1.5XNT (SWB)		J1.6XNT (SWB)		J1.6XNT (MWB)	
	Eléctrica (batería)		Eléctrica (batería)		Eléctrica (batería)	
	Sentado		Sentado		Sentado	
1.1	Fabricante (abreviatura)		1.5		1.6	
1.2	Designación de tipo del fabricante		500		500	
1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible		326		326	
1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos		1290		1386	
1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)	1.5		1.6	
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500		500	
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	326		326	
1.9	Batalla	y (mm)	1290		1386	
<b>PESO</b>						
2.1	Peso de servicio	kg	2971		3083	
2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg	3892	580	4096	587
2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	1430	1541	1470	1613
<b>RUEDAS / BASTIDOR</b>						
3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas		SE		SE	
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras		18 x 7-8		18 x 7-8	
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8	
3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		2X		2X	
3.6	Banda de rodadura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)	889		889	
3.7	Banda de rodadura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)	194		194	
<b>DIMENSIONES</b>						
4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás		α / β (°)		5	
4.2	Altura, mástil descendido		h <sub>1</sub> (mm)		2230	
4.3	Elevación libre ¶		h <sub>2</sub> (mm)		100	
4.4	Elevación ¶		h <sub>3</sub> (mm)		3320	
4.5	Altura, mástil extendido +		h <sub>4</sub> (mm)		3898	
4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ■		h <sub>6</sub> (mm)		2070	
4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)		2085		2085	
4.8	Altura del asiento en relación con SIP/ Altura plataforma ●		h <sub>7</sub> (mm)		919	
4.12	Altura acoplamiento		h <sub>10</sub> (mm)		500	
4.19	Longitud total		l <sub>1</sub> (mm)		2807	
4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas		l <sub>2</sub> (mm)		1807	
4.21	Anchura total ♦		b <sub>7</sub> /b <sub>2</sub> (mm)		1050 ♦	
4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331		s / e / l (mm)		40 80 1000	
4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		2A		2A	
4.24	Anchura horquillas-tablero +		b <sub>3</sub> (mm)		907	
4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga		m <sub>1</sub> (mm)		70	
4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla ♦		m <sub>2</sub> (mm)		100	
4.33	Dimensión de carga b 12 x 16 en sentido transversal		b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (mm)		1000 x 1200	
4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas		A <sub>34</sub> (mm)		3134	
4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal ◆		A <sub>34.1</sub> (mm)		3134	
4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆		A <sub>34.2</sub> (mm)		3257	
4.35	Radio de giro		W <sub>g</sub> (mm)		1479	
4.36	Radio de giro interno		b <sub>13</sub> (mm)		0	
4.41	Intersección pasillo 90° (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)		(mm)		1718	
4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero)		(mm)		557	
4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo)		(mm)		484	
<b>DATOS DEL RENDIMIENTO</b>						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga △		km/h		16	
5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás		km/h		16	
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		m/s		0.43	
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		m/s		0.50	
5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga **		N		3406	
5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ***		N		11415	
5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga † ****		%		11	
5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga † ****		%		25	
5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga △		s		4.6	
5.10	Freno de servicio		Eléctrico		Eléctrico	
<b>MOTOR ELÉCTRICO</b>						
6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW		2x 5.0	
6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%		kW		12	
6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non		DIN 43531-A		DIN 43531-A	
6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		(V)/(Ah)		48 500	
6.5	Peso de la batería ▲		kg		673 743	
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI △		kWh/h @N° de Ciclos		3.9 4.2	
<b>DATOS ADICIONALES</b>						
8.1	Tipo de unidad de tracción		Transmisión eléctrica		Transmisión eléctrica	
10.1	Presión de trabajo para accesorios		bar		180	
10.2	Volumen de aceite para accesorios ♦		l/min		40	
10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad		l		16.8	
10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L <sub>PAZ</sub> Ⓢ		dB (A)		69	
10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		Pasador		Pasador	

Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198 \*\* valor nominal 60 minutos \*\*\* valor nominal 5 minutos \*\*\*\* valor nominal 30 minutos

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER			MARCA DISTINTIVA
J1.6XNT (LWB)		J1.8XNT (MWB)		J1.8XNT (LWB)		J2.0XNT (MWB)		J2.0XNT (LWB)		1.2	
Eléctrica (batería)		Eléctrica (batería)		Eléctrica (batería)		Eléctrica (batería)		Eléctrica (batería)		1.3	
Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		1.4	
1.6		1.8		1.8		2.0		2.0		1.5	
500		500		500		500		500		1.6	
326		321		321		321		321		1.8	
1494		1386		1494		1386		1494		1.9	

3258		3335		3331		3602		3436		2.1	PESO
4056	802	4496	640	4435	695	4941	661	4788	648	2.2	
1571	1687	1628	1707	1646	1685	1755	1847	1689	1747	2.3	

PSS		PSS		PSS		PSS		PSS			RUEDA/S/BAJADOR
18 x 7-8		200/50-10		200/50-10		200/50-10		200/50-10		3.1	
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.2	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.3	
889		908		908		908		908		3.5	
194		194		194		194		194		3.6	
										3.7	

5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1	DIMENSIONES		
2230		2180		2180		2180		2180		4.2			
100		100		100		100		100		4.3			
3320		3390		3390		3390		3390		4.4			
3898		4006		4006		4006		4006		4.5			
2070		2070		2070		2070		2070		4.7			
2085		2085		2085		2085		2085		4.7.1			
919		919		919		919		919		4.8			
500		500		500		500		500		4.12			
3011		2898		3006		2989		3006		4.19			
2011		1898		2006		1989		2006		4.20			
1050		1116		1116		1116		1116		4.21			
40	80	1000	40	80	1000	40	80	1000	40	100		1000	4.22
2A		2A		2A		2A		2A		2A			4.23
907		977		977		977		977		977			4.24
70		70		70		70		70		70			4.31
100		100		100		100		100		100			4.32
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200			4.33
3340		3228		3336		3228		3336		3228			4.34
3340		3228		3336		3228		3336		3336			4.34.1
3463		3350		3458		3350		3458		3458			4.34.2
1685		1577		1685		1577		1685		1685			4.35
0		0		0		0		0		0			4.36
1798		1776		1820		1776		1820		1820			4.41
557		557		557		557		557		557		4.42	
484		484		484		484		484		484		4.43	

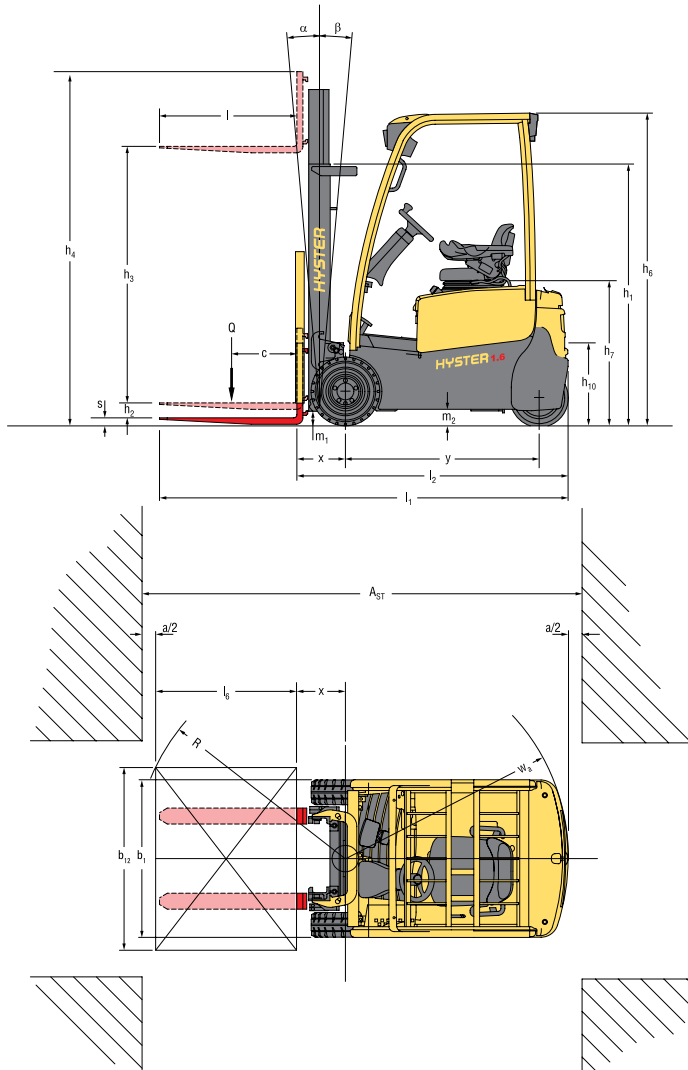
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1	DATOS DEL RENDIMIENTO
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1.1	
0.43	0.59	0.41	0.60	0.41	0.60	0.40	0.58	0.40	0.58	5.2	
0.50	0.47	0.46	0.40	0.46	0.40	0.47	0.40	0.47	0.40	5.3	
3406	3680	3337	3646	3337	3646	3260	3603	3294	3637	5.5	
11415	11690	11355	11664	11346	11655	11269	11612	11304	11647	5.6	
11	16	10	15	10	15	9	14	9	15	5.7	
25	35	23	35	23	36	31	34	22	36	5.8	
4.6	4.1	4.6	4.1	4.6	4.1	4.6	4.1	4.6	4.1	5.9	
Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico		5.10	

2x 5.0		2x 5.0		2x 5.0		2x 5.0		2x 5.0		6.1	MOTOR ELÉCTRICO
12		12		12		12		12		6.2	
DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		6.3	
48	750	48	625	48	750	48	625	48	750	6.4	
962	1064	813	899	962	1064	813	899	962	1064	6.5	
4.2		4.7		4.7		5.5		5.2		6.6	

Transmisión eléctrica		Transmisión eléctrica		Transmisión eléctrica		Transmisión eléctrica		Transmisión eléctrica		8.1	DATOS ADICIONALES
180		180		180		180		180		10.1	
40		40		40		40		40		10.2	
16.8		16.8		16.8		16.8		16.8		10.3	
69		69		69		69		69		10.7	
Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		10.8	

**EQUIPAMIENTO y PESO:** Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con mástil de elevación libre limitada de 2 etapas Vista Plus de 3320 mm (J1.5-1.6XNT) o Vista de 3390 mm (J1.8-2.0XNT), tablero de tipo gancho de 910 mm con rejilla soporte de carga y horquillas de 1000 mm. Tejadillo protector y ruedas motrices y directrices superelásticas.

# DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



☉ = Centro de gravedad de la carretilla sin carga  
 Ast =  $Wa + R + a$  (véanse las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

a = Espacio libre de trabajo mínimo  
 (Norma VDI = 200 mm  
 Recomendación BITA = 300 mm)  
 l<sub>6</sub> = Longitud de la carga

## NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- ☐ Máx. batería
- ⌋ Parte inferior de las horquillas
- Se especifica asiento de suspensión total  
 Se especifica capó estándar 953mm con capó levantado. \*
- + Sin rejilla soporte de carga
- añadir 32mm con rejilla soporte de carga
- h6 sujeta a +/- 5 mm de tolerancia
- ◇ flujo máximo establecido a través de la pantalla del tablero de instrumentos.
- △ Rendimiento HiP
- ▲ mín/máx
- ❖ Anchura total 1116 mm con los neumáticos 200/50-10 necesarios montados para mástiles de 5000mm o más.
- ❖ Valor mostrado para retirada vertical de la batería; la retirada horizontal de la batería tiene 90 mm de espacio libre en el centro de la batalla.
- ◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (bita) (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- † Las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción, pero no pretenden corroborar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual del usuario cuando trabaje en una rampa.
- ⊕ LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053

## CLAVE DE LAS TABLAS DE MÁSTILES:

- ★ Añadir 721mm con extensión de la rejilla soporte de carga
- ▲ Restar 723mm con extensión de la rejilla soporte de carga,
- \* Restar 723mm con extensión de la rejilla soporte de carga.
- \* Añadir 656mm con extensión de la rejilla soporte de carga.
- ❖ Añadir 655mm con extensión de la rejilla soporte de carga
- Restar 655mm con extensión de la rejilla soporte de carga,
- Velocidad de inclinación reducida a 1° por segundo por medio de limitadores de velocidad de inclinación mecánicos para mástiles de 5000 mm de altura o más.

## AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

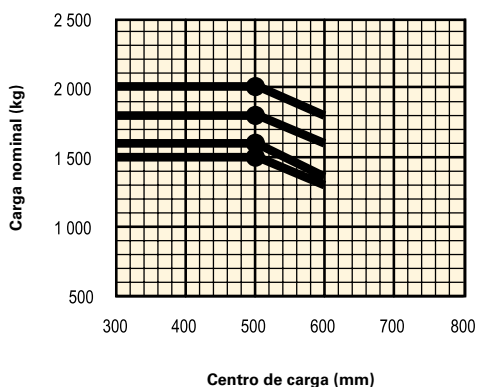
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

## CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

# CAPACIDADES NOMINALES



## Centro de carga

Distancia desde la parte delantera de las horquillas hasta el centro de gravedad de la carga.

## Carga nominal

Basada en mástiles verticales de hasta 3 430mm hasta la parte superior de las horquillas.

# INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

## MÁSTILES VISTA PLUS J1.5-1.6XNT

	Altura Máxima Horquilla (mm) (h <sub>2</sub> + s)	Inclinación hacia Atrás	Altura Total Descendido (mm)	Altura Total Extendido (mm)	Elevación Libre (parte superior de las horquillas) (mm) (h <sub>2</sub> + s)
<b>Vista Plus</b> 2 etapas, elevación libre limitada	3360	5°	2230	3868 ★	140
	3860	5°	2580	4368 ★	140
	4360	5°	2830	4868 ★	140
	4860	5°	3180	5368 ★	140
<b>Vista Plus</b> 3 etapas elevación libre total	4600	5°	2080	5108 *	1572 ▲
	4900	5°	2180	5408 *	1672 ▲
	5200 ♣	5°	2330	5708 *	1822 ▲
	5500 ♣	5°	2430	6008 *	1922 ▲

## MÁSTILES VISTA J1.5-2.0XNT

	Altura Máxima Horquilla (mm) (h <sub>2</sub> + s)	Inclinación hacia Atrás	Altura Total Descendido (mm)	Altura Total Extendido (mm)	Elevación Libre (parte superior de las horquillas) (mm) (h <sub>2</sub> + s)
<b>Vista</b> 2 etapas, elevación libre limitada	3432	5°	2180	4006 *	140
	3932	5°	2530	4506 *	140
	4432	5°	2780	5006 *	140
	4932	5°	3130	5506 *	140
<b>Vista</b> 2 etapas elevación libre total	3218	5°	2080	3728 ♣	1505 ♣
	3718	5°	2330	4228 ♣	1755 ♣
	4338	5°	2680	4847 ♣	2105 ♣
<b>Vista</b> 3 etapas, elevación libre limitada	4600	5°	2030	5175 ♣	1455 ♣
	4900	5°	2130	5375 ♣	1555 ♣
	5200 ♣	5°	2280	5775 ♣	1705 ♣
	5500 ♣	5°	2380	6075 ♣	1805 ♣

### J1.5-1.6XNT - Diagrama de capacidad del mástil Vista Plus en kg @ 500 mm de centros de carga

	Altura máxima horquilla (mm)	Ruedas superelásticas							
		SIN desplazamiento lateral				CON desplazamiento lateral integral			
		J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)	J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)
<b>Vista Plus</b> 2 etapas elevación libre limitada	3360	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	3860	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	4360	1 480	1 580	1 580	1 580	1 480	1 580	1 580	1 580
	4860	1 390	1 490	1 490	1 500	1 390	1 490	1 490	1 500
<b>Vista Plus</b> 3 etapas elevación libre total	4600	1 450	1 540	1 540	1 550	1 450	1 540	1 540	1 550
	4900	1 390	1 490	1 490	1 500	1 390	1 490	1 490	1 500
	5200 ♣	1 340	1 430	1 320	1 330	1 340	1 360	1 250	1 260
	5500 ♣	1 280	1 130	1 060	1 080	1 240	1 070	1 000	1 010

### J1.5-1.6XNT - Diagrama de capacidad del mástil Vista Plus en kg @ 600 mm de centros de carga

	Altura máxima horquilla (mm)	Ruedas superelásticas							
		SIN desplazamiento lateral				CON desplazamiento lateral integral			
		J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)	J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)
<b>Vista Plus</b> 2 etapas elevación libre limitada	3360	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	3860	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	4360	1 280	1 430	1 430	1 430	1 280	1 430	1 430	1 430
	4860	1 210	1 350	1 350	1 360	1 210	1 350	1 350	1 360
<b>Vista Plus</b> 3 etapas elevación libre total	4600	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 440
	4900	1 250	1 400	1 400	1 400	1 250	1 400	1 400	1 400
	5200 ♣	1 210	1 350	1 350	1 360	1 210	1 350	1 340	1 350
	5500 ♣	1 160	1 300	1 300	1 310	1 160	1 290	1 250	1 260

♣ Velocidad de inclinación reducida a 1° por segundo por medio de limitadores de velocidad de inclinación mecánicos para mástiles de 5000 mm de altura o más.

**NOTA:** Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con tablero o desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o un eje ancho.

# INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

## J1.5-2.0XNT - Diagrama de capacidad del mástil Vista en kg @ 500 mm de centro de carga

	Altura máxima horquilla (mm)	Ruedas superelásticas															
		SIN desplazamiento lateral								CON desplazamiento lateral integral							
		J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)	J1.8XNT (MWB-batalla media)	J1.8XNT (LWB-batalla larga)	J2.0XNT (MWB-batalla media)	J2.0XNT (LWB-batalla larga)	J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)	J1.8XNT (MWB-batalla media)	J1.8XNT (LWB-batalla larga)	J2.0XNT (MWB-batalla media)	J2.0XNT (LWB-batalla larga)
<b>Vista 2 etapas elevación libre limitada</b>	3432	-	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	-	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	3932	-	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	-	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 980	1 980
	4432	-	1 580	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 980	-	1 580	1 580	1 580	1 780	1 780	1 950	1 950
	4932	-	1 490	1 490	1 500	1 580	1 580	1 570	1 560	-	1 490	1 490	1 500	1 540	1 540	1 520	1 520
<b>Vista 2 etapas elevación libre total</b>	3218	1 500	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 500	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
	3718	1 500	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 500	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	4338	1 500	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 500	1 580	1 600	1 600	1 800	1 800	1 960	1 980
<b>Vista 3 etapas elevación libre total</b>	4600	-	1 570	1 570	1 570	1 770	1 770	1 970	1 970	-	1 550	1 570	1 570	1 770	1 770	1 930	1 950
	4900	-	1 520	1 520	1 520	1 710	1 710	1 780	1 910	-	1 510	1 520	1 520	1 710	1 710	1 720	1 880
	5200 ♣	-	1 380	1 260	1 280	1 650	1 650	1 490	1 670	-	1 320	1 200	1 210	1 650	1 650	1 440	1 600
	5500 ♣	-	1 090	1 000	1 030	1 590	1 440	1 250	1 420	-	1 030	950	970	1 550	1 370	1 200	1 360

## J1.5-2.0XNT - Diagrama de capacidad del mástil Vista en kg @ 600 mm de centro de carga

	Altura máxima horquilla (mm)	Ruedas superelásticas															
		SIN desplazamiento lateral								CON desplazamiento lateral integral							
		J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)	J1.8XNT (MWB-batalla media)	J1.8XNT (LWB-batalla larga)	J2.0XNT (MWB-batalla media)	J2.0XNT (LWB-batalla larga)	J1.5XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (SWB-batalla corta)	J1.6XNT (MWB-batalla media)	J1.6XNT (LWB-batalla larga)	J1.8XNT (MWB-batalla media)	J1.8XNT (LWB-batalla larga)	J2.0XNT (MWB-batalla media)	J2.0XNT (LWB-batalla larga)
<b>Vista 2 etapas elevación libre limitada</b>	3432	-	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	-	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 780
	3932	-	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	-	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 770
	4432	-	1 430	1 430	1 430	1 580	1 580	1 780	1 780	-	1 430	1 430	1 430	1 580	1 580	1 760	1 760
	4932	-	1 350	1 350	1 360	1 500	1 500	1 570	1 560	-	1 340	1 340	1 350	1 500	1 500	1 520	1 520
<b>Vista 2 etapas elevación libre total</b>	3218	1 300	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 300	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790	1 790
	3718	1 300	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 300	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790	1 780
	4338	1 300	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 300	1 440	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 770
<b>Vista 3 etapas elevación libre total</b>	4600	-	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	-	1 420	1 420	1 420	1 570	1 570	1 750	1 740
	4900	-	1 420	1 420	1 420	1 570	1 570	1 770	1 770	-	1 420	1 420	1 420	1 570	1 570	1 750	1 740
	5200 ♣	-	1 370	1 370	1 380	1 520	1 520	1 720	1 710	-	1 370	1 370	1 370	1 520	1 520	1 700	1 690
	5500 ♣	-	1 320	1 260	1 280	1 470	1 470	1 490	1 660	-	1 310	1 200	1 210	1 470	1 470	1 440	1 590

**NOTA:** Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/bandas de rodadura una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o una banda de rodadura ancha.

# CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

## SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- Diseño robusto y acreditado del mástil para conseguir una gran visibilidad y una elevación fiable y de gran rendimiento.
- Los capós y cubiertas de acero proporcionan resistencia a impactos y al desgaste en general.
- La tecnología de motores de CA en la tracción y la elevación permite trabajar a la carretilla de forma más fiable y durante turnos más prolongados, reduciendo significativamente el tiempo de inactividad.
- Los sensores de efecto Hall en la transmisión sustituyen al cojinete de codificación interno, haciendo que la carretilla sea más fiable y disminuyendo sus tiempos de inactividad.
- Los motores de tracción cerrados con protección IP54 y la protección IP65 de los controles, evitan la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de avería de la carretilla.
- El uso de obturadores de cara de junta tórica en el sistema hidráulico, los conectores eléctricos sellados y las luces LED, en sustitución de las bombillas, proporcionan tiempos máximos de actividad ininterrumpida a lo largo del ciclo de vida del producto.

- El sistema de dirección electrónica simplifica y reduce los circuitos hidráulicos en la carretilla, simplificando el mantenimiento y reduciendo las posibilidades de fugas.

## PRODUCTIVIDAD

- La tracción en rueda delantera con motores de tracción de CA proporciona una suave aceleración y un excelente rendimiento en el desplazamiento y en el par motor. Esto se combina con una potente aceleración y con frenado regenerativo para proporcionar un eficiente y preciso manejo de la carga.
- La compacta longitud del bastidor y el robusto eje de dirección permiten girar en curvas muy cerradas proporcionando una maniobrabilidad excelente en pasillos de trabajo o en áreas de carga/descarga congestionadas.
- La dirección electrónica aumenta la productividad manteniendo al mismo tiempo una excelente autonomía de la batería.
- El sistema de frenado eléctrico proporciona frenado de servicio que se consigue utilizando el frenado regenerativo del motor, lo que se traduce en una mayor eficiencia energética, un menor consumo de energía y un mayor tiempo de actividad ininterrumpida.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- La capacidad de la batería y la batalla de la carretilla se pueden ajustar de acuerdo con la aplicación, optimizando el rendimiento, la maniobrabilidad y la autonomía de la batería.
- La configuración de Baja Energía (eLo) está diseñada para garantizar un turno completo de trabajo con cada carga.
- La configuración de Alto Rendimiento (HiP) proporciona un rendimiento impresionante de la carretilla.
- Fácil retirada de la batería mediante extracción lateral con la puerta que puede plegarse hacia atrás 180°, lo que permite un mayor tiempo de actividad ininterrumpida con un proceso de cambio de la batería rápido y sencillo para mantener en todo momento las carretillas en funcionamiento.

### ERGONOMÍA

- Un amplio espacio para los pies, una disposición intuitiva de los pedales y un escalón y capó de baja altura ofrecen un cómodo espacio de trabajo para el conductor. Esto significa que el acceso de entrada/salida y la conducción marcha atrás provocan menos fatiga a lo largo de turnos prolongados.
- El asiento de suspensión total de 80mm de recorrido reduce las vibraciones de la carretilla, de manera que el carretillero puede disfrutar de una marcha más suave. Asiento giratorio opcional para operaciones que requieran desplazarse con frecuencia en marcha atrás.
- El sistema de enclavamiento opcional IntelligentBelt™ (Cinturón Inteligente) impide que la carretilla pueda desplazarse hasta que el carretillero esté sentado en la carretilla con su cinturón de seguridad debidamente abrochado, todo ello con el fin de garantizar que el cinturón de seguridad se utilice correctamente.
- Múltiples selecciones de controles hidráulicos:
  - Control mediante palancas manuales situadas al lado del asiento y con un nuevo diseño para obtener una productividad soberbia en las operaciones de manutención.
  - El módulo de reposabrazos ajustable de último diseño TouchPoint™ con controles hidráulicos incorporados, control direccional integrado, interruptor de parada de emergencia y bocina también integrados, ofrece lo último en confort y control
  - Ergonómico joystick de nuevo diseño con controles hidráulicos incorporados incluyendo cambio de dirección de desplazamiento, retorno a inclinación predeterminada y sujeción con pinza, diseñado y posicionado para proporcionar el máximo confort al carretillero.
- La dirección síncrona mantiene el pomo giratorio de la dirección en la posición preferida para el conductor cuando la carretilla se mueva en línea recta hacia delante, aumentando el confort del carretillero y reduciendo su fatiga.
- La columna de dirección es de ajuste continuo a través de un soporte de gas ajustable, disponiendo opcionalmente de ajuste de altura.

- La opción de memoria de inclinación permite soltar la columna de dirección para que vaya a su posición más vertical para que el carretillero pueda bajar con facilidad de la carretilla elevadora. Cuando regresa a la carretilla, el carretillero simplemente tira de la columna de dirección hacia atrás y esta se para en la posición predeterminada.
- Hay toda una selección de opciones de protección atmosférica que promueven un entorno de trabajo cómodo, cualesquiera que sean las condiciones.

### BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- El balance correcto de rendimiento, maniobrabilidad y tipo de batería, todo ello ajustado a las necesidades de la aplicación, permite obtener productividad y rendimiento a un coste menor.
- El controlador de sistemas del vehículo (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora, y monitorizar funciones clave, todo lo cual lleva a conseguir un rendimiento acorde con la aplicación y un bajo mantenimiento.
- Los duraderos componentes de gran calidad suponen fiabilidad a largo plazo y menores costes de mantenimiento. Los componentes prácticamente sin mantenimiento tales como los motores de CA sin escobillas significan que los productos eléctricos de Hyster solamente requieren una comprobación de servicio completa después de 1000 horas.
- La protección térmica incorporada en los motores de tracción y el avanzado sistema de refrigeración protegen a los componentes de la carretilla con la consiguiente reducción de los costes de mantenimiento.
- La rápida obtención de información de diagnósticos permite localizar las averías con precisión, planificar fácilmente el mantenimiento y conseguir unos costes más bajos.
- Los sistemas de frenado eléctrico y de dirección reducen las 'piezas de desgaste' y son menos vulnerables a la entrada de suciedad y residuos del piso, reduciendo los costes de mantenimiento.

### FACILIDAD DE SERVICIO

- El acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla o del punto de conexión de la columna de dirección permite a los técnicos monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.
- Las planchas del piso de 2 piezas de fácil desmontaje proporcionan un fácil acceso al contactor de potencia, a los fusibles y a los relés.
- El sistema de freno de estacionamiento automático puede liberarse manualmente activando la disposición de palancas situadas debajo de las planchas del piso. De este modo se reduce el tiempo de inactividad.
- El motor, la bomba, el controlador y el depósito de aceite están situados en el contrapeso y son fácilmente accesibles, siendo sólo necesario retirar 2 tornillos de mariposa.

# SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

## PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)





[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.